



DEPOUSSIÉREUR A POCHE DAC MODULAIRE DECOLMATAGE PNEUMATIQUE

Ces dépoussiéreurs sont spécialement conçus pour les installations nécessitant un fonctionnement continu avec de fortes concentrations de poussières.

Ils possèdent un système de décolmatage très performant par contre courant haute pression, fonctionnant en continu.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ces dépoussiéreurs sont du type modulaire et ont pour base une cellule de 10 poches en feutre aiguilleté de polyester, d'une surface filtrante de 16 ou 23 m², selon la longueur des poches.

Chaque poche est équipée d'un cadre de maintien intérieur pourvu d'un venturi linéaire à son extrémité, le décolmatage étant obtenu par de brèves impulsions d'air comprimé de 6 Bars au travers de celui-ci.

La séquence de décolmatage, rangée par rangée, est assurée par un coffret électronique sous boîtier étanche IP55.

L'ensemble des poches filtrantes est monté dans un caisson en tôle épaisse avec entrée de l'air poussiéreux en partie supérieure favorisant la répartition et diminuant la perte de charge du filtre.

Les poussières sont récupérées en partie inférieure soit dans un bac amovible avec système de fermeture rapide à excentrique, soit évacuées en permanence par distributeur volumétrique ou vis Archimède.

PRESENTATION

Ces dépoussiéreurs sont extrêmement compacts grâce à l'utilisation des poches plates en lieu et place des manches classiques.

Les caissons et trémies sont réalisés en acier électrozingué avec primaire d'accrochage et peinture de finition polyuréthane.

Le montage des poches s'effectue en façade côté air propre.

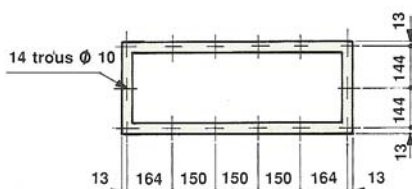
VARIANTES ET OPTIONS

- } Passerelles et échelle à crinoline,
- } Finition peinture epoxy, qualité alimentaire, haute température...
- } Poches anti-statiques, oléophobiques, Nomex...
- } Matériel ADF
- } Tôlerie Inox
- } Membrane de rupture avec event

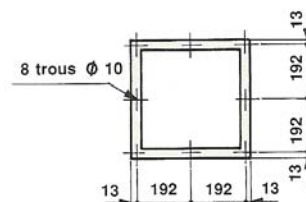
Nos installations sont réalisées « CLES EN MAIN »

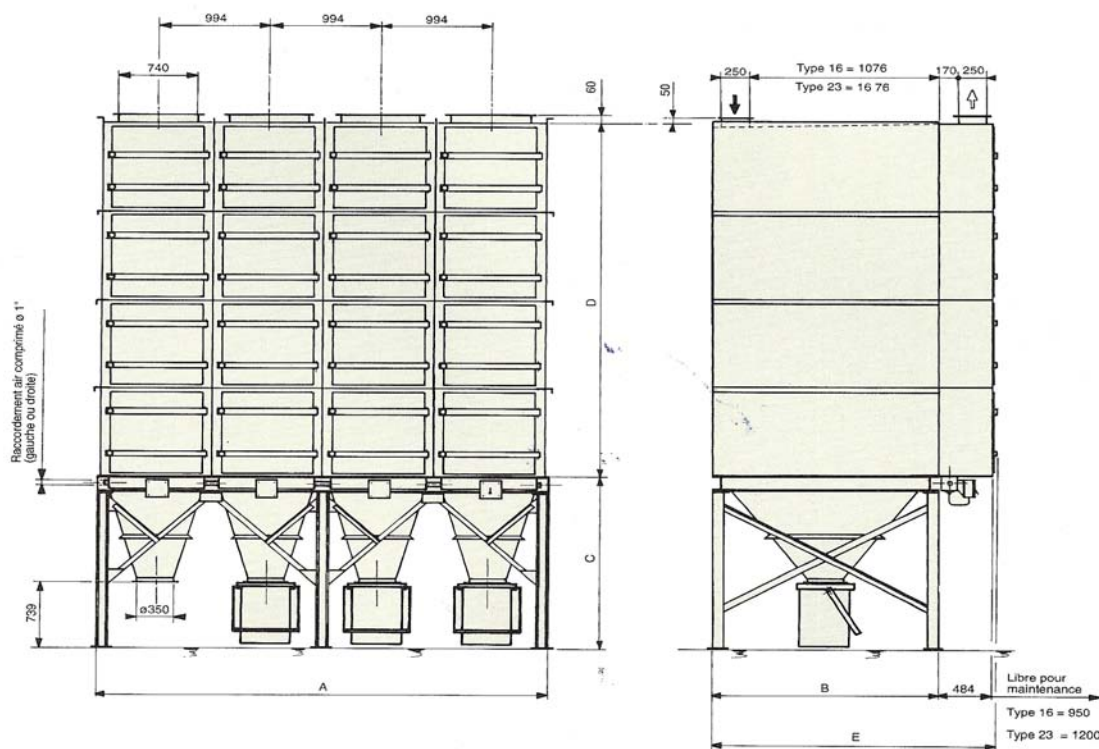
Installation des tuyauteries, groupe moto-ventilateur, montage et mise en route de l'ensemble

BRIDE SUPERIEURE



BRIDE INFERIEURE





MODÈLE	SURFACE m ²	A	B	C	D	E	Consommation air comprimé m ³ /h	Ø Tuyauterie d'alimentation	Poids Kg
1.1.16	16	1064	1391	1469	937	1953	3,6	1/2"	480
1.1.23	23	1064	1991	1829	937	2553	4,8	1/2"	590
1.2.16	32	1064	1391	1469	1871	1953	7,8	3/4"	760
1.2.23	46	1064	1991	1829	1871	2553	7,8	3/4"	910
1.3.16	48	1054	1386	1469	2805	1948	10,8	3/4"	1020
1.3.23	69	1054	1986	1829	2805	2548	10,8	3/4"	1220
1.4.16	64	1054	1386	1469	3739	1948	14,6	3/4"	1290
1.4.23	92	1054	1986	1829	3739	2548	14,6	3/4"	1550
2.1.16	32	2058	1391	1469	937	1953	7,2	3/4"	900
2.1.23	46	2058	1991	1829	937	2553	7,2	3/4"	1090
2.2.16	64	2058	1391	1469	1871	1953	17,1	1"	1320
2.2.23	92	2058	1991	1829	1871	2553	17,1	1"	1580
2.3.16	96	2048	1386	1469	2805	1948	21,6	1"	1790
2.3.23	138	2048	1986	1829	2805	2548	21,6	1"	2140
2.4.16	128	2048	1386	1469	3739	1948	29,2	1"	2150
2.4.23	184	2048	1986	1829	3739	2548	29,2	1"	2580
3.1.16	48	3052	1391	1469	937	1953	10,8	3/4"	1420
3.1.23	69	3052	1991	1829	937	2553	10,8	3/4"	1700
3.2.16	96	3052	1391	1469	1871	1953	25,6	1"	1950
3.2.23	138	3052	1991	1829	1871	2553	25,6	1"	2330
3.3.16	144	3042	1386	1469	2805	1948	32,4	1"	2500
3.3.23	207	3042	1986	1829	2805	2548	32,4	1"	2990
3.4.16	192	3042	1386	1469	3739	1948	43,8	1"	3030
3.4.23	276	3042	1986	1829	3739	2548	43,8	1"	3610
4.1.16	64	4046	1391	1469	937	1953	14,4	1"	1880
4.1.23	92	4046	1991	1829	937	2553	14,4	1"	2260
4.2.23	128	4046	1391	1469	1871	1953	31,2	1"	2270
4.2.23	184	4046	1991	1829	1871	2553	31,2	1"	3080
4.3.16	192	4036	1386	1469	2805	1948	43,2	1 1/2"	3420
4.3.23	276	4036	1986	1829	2805	2548	43,2	1 1/2"	3940
4.4.16	256	4036	1386	1469	3739	1948	58,4	1 1/2"	4110
4.4.23	368	4036	1986	1829	3739	2548	58,4	1 1/2"	4760

